



A S U A B G 9 6 S . L  
Calle Sangroniz 2. 48150. Sondika. Bizkaia  
T.94 471 06 13 info@gitma.es WSP.605 700 037



**Descripción:**

Jardinera rectangular monolítica de piedra artificial con patas elevadas que facilitan el drenaje y transporte. Compatible con sistemas de riego automático para eficiencia hídrica. Disponible en acabados granito, blanco, arenisca y negro. Cumple normativas UNE para mobiliario urbano, garantizando resistencia, durabilidad y bajo mantenimiento. Ideal para paisajismo urbano y decoración sostenible.. Solucion de equipamiento urbano para espacios publicos.El equipamiento urbano Jardineras Parque 1500 de Gitma esta orientado a jardineras, con enfoque en durabilidad y mantenimiento eficiente.

**Montaje:**

Instalación sencilla mediante posado sin obra civil. Consultar servicio técnico para asesoramiento en montaje y personalización.

**Mobiliario Urbano**

Jardineras

**Jardineras Parque 1500**

GMJP1500

**Características técnicas:**

Peso: 300 kg

Capacidad: 171 L

Material: Piedra Artificial

Acabado: Granito o Blanco

Diseño: Gitma-Área de diseño