



A S U A B G 9 6 S . L
Calle Sangroniz 2. 48150. Sondika. Bizkaia
T.94 471 06 13 info@gitma.es WSP. 605 700 037



Descripción:

Jardinera monolítica de piedra artificial resistente, con anchura reducida para espacios urbanos estrechos. Ideal para límites peatonales, terrazas de cafeterías, cerramientos y agrupaciones junto a contenedores urbanos. Acabados en granito, blanco, arenisca y negro para integración estética. Cumple normativas UNE para mobiliario urbano, garantiza resistencia a la intemperie y bajo mantenimiento. Fomenta paisajismo sostenible y mejora estética urbana..

Montaje:

Instalación rápida y sencilla mediante posado, sin necesidad de obra civil. Producto diseñado para ser fácilmente trasladado con carretilla manual. Consultar servicio técnico para asesoramiento en montaje, transporte y mantenimiento de jardineras urbanas.

Mobiliario Urbano

Jardineras

Jardinera Concha

GMJC

Características técnicas:

Peso: 300 kg

Capacidad: 68 L

Material: Piedra Artificial

Acabado: Granito/Blanco/Arenisca/Negro

Diseño: Gitma-Área de diseño