



A S U A B G 9 6 S . L  
Calle Sangroniz 2. 48150. Sondika. Bizkaia  
T.94 471 06 13 info@gitma.es WSP. 605 700 037



**Descripción:**

Jardinera monolítica de piedra artificial resistente, con anchura reducida para espacios urbanos estrechos. Ideal para límites peatonales, terrazas de cafeterías, cerramientos y agrupaciones junto a contenedores urbanos. Acabados en granito, blanco, arenisca y negro para integración estética. Cumple normativas UNE para mobiliario urbano, garantiza resistencia a la intemperie y bajo mantenimiento. Fomenta paisajismo sostenible y mejora estética urbana... Solución de equipamiento urbano para espacios publicos.El equipamiento urbano Jardinera Concha de Gitma esta orientado a jardineras, con enfoque en durabilidad y mantenimiento eficiente.

**Montaje:**

Instalación rápida y sencilla mediante posado, sin necesidad de obra civil. Producto diseñado para ser fácilmente trasladado con carretilla manual. Consultar servicio técnico para asesoramiento en montaje, transporte y mantenimiento de jardineras urbanas.

**Mobiliario Urbano**  
Jardineras

**Jardinera Concha**  
GMJC

Características técnicas:

Peso: 300 kg

Capacidad: 68 L

Material: Piedra Artificial

Acabado: Granito o Blanco

Diseño: Gitma-Área de diseño